



VOTRE OEIL INFRAROUGE

## NOUVEAU : Alliance Vision distribue les caméras infrarouges FLIR

**Idéales pour automatiser certains process de fabrication, sécuriser les personnes, les biens et les sites de production.**



**FLIR**

### **FLIR A300/310, caméras dédiées sécurité**

Sortie MPEG 4 sur Ethernet IP  
Sortie video composite PAL/NTSC  
16 bits, 320 x 240 pixels, 3 Hz (A300), 7-8 Hz (A310)  
Fonctions d'analyse et d'alarme (A310)  
Communication Ethernet/IP et Modbus (A310)  
Entrées / sorties TOR (A310)

### **FLIR A315/615, caméras dédiées automation**

GigE Vision / GenICam  
Entrée de déclenchement (trigger)  
16 bits, 320 x 240 pixels, 60 Hz (A315)  
Modèle haute résolution FLIR A615 :  
16 bits, 640 x 480 pixels, 50 Hz  
16 bits, 640 x 240 pixels, 100 Hz (partial scan)  
16 bits, 640 x 120 pixels, 200 Hz (partial scan)

Les caméras FLIR Série A constituent des solutions intégrées compactes et économiques pour des systèmes de vision industrielle associant images et mesures de température sans contact.

Les industries concernées sont nombreuses (automobile, textile, agro-alimentaire, métallurgie, nucléaire, industrie pétrolière, chimique, centre de déchets...) et les applications multiples (développement, optimisation de process industriels, surveillance de lignes de production, sécurité de sites industriels à risque, détection de départ de feux...).

Dès que la température entre en ligne de compte comme information discriminante, les caméras FLIR série A deviennent idéales et souvent stratégiques.

Plug&play, elles peuvent se commander entièrement par ordinateur. Les modèles FLIR A300/A310, dédiés sécurité, permettent un contrôle à distance via internet. Les modèles FLIR A315/A615, dédiés automation, sont compatibles GigE Vision/GenICam.

Les caméras FLIR série A fonctionnent avec des logiciels de vision industrielle tiers, notamment LabVIEW et Vision Bilder for Automated Inspection de National Instruments et DyVA-s d'Alliance Vision (logiciel de video rapide).

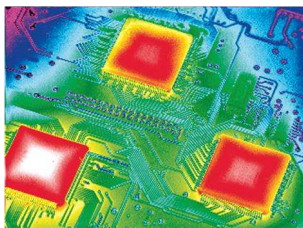
## Thermographie - Exemples d'application



### Automobile

Constructeurs, fabricants de moteurs et sous-traitants du secteur :

- Brasage et soudage
- Sièges chauffants
- Vérification du dégivrage des vitres
- Fonctions de chauffage et de climatisation
- Moulage des pièces plastiques et métalliques
- Contrôle qualité des pièces laminées, par exemple des tableaux de bord
- Contrôle qualité du garnissage en cuir
- Contrôle du frottement des pneumatiques



### Électronique

Conception électronique, fabrication de circuits imprimés et de composants, assemblage de cartes :

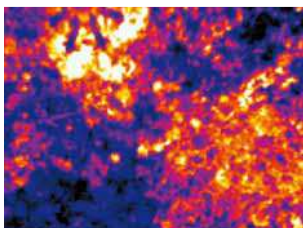
- Essais, validation et vérification des circuits imprimés
- Suivi des défaillances dans l'assemblage des cartes
- Conception de l'électronique de puissance



### Pétrole et gaz

Raffineries de pétrole, exploration pétrolière, usines pétrochimiques :

- Traitement, transport et stockage du gaz naturel
- Prévention des incendies dans les zones de stockage
- Surveillance du revêtement réfractaire
- Détection de torche
- Contrôle de la qualité des processus



### Génération et distribution de l'énergie

- Prévention des incendies dans les tas de charbon
- Prévention des incendies dans les sites de stockage du bois
- Prévention des incendies dans les sites de stockage des déchets
- Surveillance des sous-stations
- Surveillance du matériel critique

## Contacts

---

**Laurence GUERITTOT, Marketing & Communication**

[l.guerittot@alliancevision.com](mailto:l.guerittot@alliancevision.com)

Pôle d'activités du Meyrol, 26200 Montélimar | [www.alliancevision.com](http://www.alliancevision.com) | [infos@alliancevision.com](mailto:infos@alliancevision.com) | T. 04 75 53 14 00

## A propos d'Alliance Vision

---

### Historique

**Fondée en 1997** à Mirmande (Drôme), Alliance vision reprend l'activité de Graftek France, alors leader sur le marché de la vision sous Labview et concepteur de la bibliothèque IMAQ Vision cédée à National Instruments en 1996. A ce titre, Alliance Vision possède la meilleure expérience dans l'environnement IMAQ Vision.

**En 2003**, Alliance vision s'installe dans ses nouveaux locaux, à Montélimar.

**Courant 2008**, Frédéric Nicaise, ingénieur vision et co-fondateur d'Alliance Vision, en prend sa gérance.

### Pôles de compétences

- ▶ **Produits & matériels** : Alliance vision a développé un partenariat avec les principaux constructeurs de matériel optronique (automates de vision, caméras industrielles et scientifiques, caméras intelligentes, objectifs, éclairages, stations numériques d'acquisition et de traitement, logiciels de vision, bibliothèques de développement, périphériques et accessoires...)
- ▶ **Edition de logiciels** : la société développe aussi ses propres logiciels génériques et verticaux (acquisition d'images **VISIONSTAGE** ©, vidéo rapide et ultra-rapide **DyVA-s** ©, trajectographie **MA STUDIO** ©, drivers de cartes et caméras, librairies spécifiques,...)
- ▶ **Bureau d'études** : composé d'ingénieurs expérimentés et certifiés, le bureau d'études conseille, développe et met en œuvre des systèmes de vision industrielle et scientifique adaptés
- ▶ **Formation** : centre de formation agréé, Alliance Vision assure des prestations de formations génériques Vision ou dédiées Projet
- ▶ **Support technique** : expertise avant vente, contrat de support, base de connaissance web,... l'objectif est d'offrir un ensemble de services pour assurer la pérennité et le confort d'utilisation des solutions déployées

### Partenariat privilégié

Alliance Vision s'est associé à l'un des plus grands constructeurs mondiaux de systèmes et solutions d'instrumentation et de mesure, **National Instruments**, et dispose d'un savoir-faire qui lui vaut d'être l'un de ses premiers partenaires européens pour la vision.

### Partenaires constructeurs

COMPUTAR, DATALOGIC, FLIR, FUJINON, HAMAMATSU, HITACHI, JVC, KAPPA, LUMIX, MORITEX, NATIONAL INSTRUMENTS, NAVITAR, OPTO, PENTAX, PHOTONFOCUS, PRINCETON INSTRUMENTS, PHOTRON, PROSILICA / AVT, QI OPTIQ / LINOS, SCHNEIDER, SCHOTT, SONY, SVS VISTEK, TICHAWA, TPL VISION, TORDIVEL, VISION&CONTROL,...

## A propos de National Instruments

---

Leader incontesté sur le marché de l'acquisition de données, du conditionnement de signal, de la supervision et du test, National Instruments propose depuis 1996, une approche réellement innovante des applications de vision industrielle et d'imagerie scientifique.

Son offre "vision" (logiciel d'acquisition d'images, bibliothèques de vision, environnement de développement, caméra intelligente, automate de vision....) s'affirme aujourd'hui comme le complément indispensable de tout process industriel intégré.